

Requested Patent: FR650746A

Title: ;

Abstracted Patent: FR650746 ;

Publication Date: 1929-01-12 ;

Inventor(s): GRAVELAIS PAUL ;

Applicant(s): ;

Application Number: FRD650746 19280310 ;

Priority Number(s): FRT650746 19280310 ;

IPC Classification: ;

Equivalents: ;

ABSTRACT:

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 9. — Cl. 3.

N° 650.746

Affûteur universel pour toutes lames tranchantes.

M. PAUL GRAVELAIS résidant en France (Loire).

Demandé le 10 mars 1928, à 17^h 40^m, à Saint-Etienne.

Délivré le 25 septembre 1928. — Publié le 12 janvier 1929.

L'objet de la présente invention est un appareil permettant l'affûtage de toutes lames tranchantes, d'une conception pratique réellement remarquable.

5 Il en est donné, aux dessins annexés, les détails essentiels à la compréhension d'une forme simple de réalisation.

A la fig. 1 l'affûteur est représenté en élévation, puis vu en plan par-dessus.

10 La fig. 2 donne à plus grande échelle, la partie caractérisant spécialement l'invention, c'est-à-dire les lames d'affûtage montées sur leur appui-guide.

Le nouvel affûteur peut se décrire alors, 15 ainsi qu'il soit :

Deux lames d'affûtage *a* et *b*, établies en matière convenable, notamment en acier rapide, ou acier spécialement traité peuvent être fixées à position voulue, par des vis de serrage telles que *c* et *d* sur un socle ou bâti *e*. 20 Afin de faciliter l'affûtage, un prolongement *f* peut être ménagé sur ce bâti, servant de poignée permettant d'assurer la stabilité de l'appareil pendant le travail.

25 Ces lames d'affûtage qui peuvent épouser en plan une forme quelconque, et notamment celle d'un carré, d'un hexagone, d'un octogone, etc., et en général d'un polygone régulier quelconque de $2n$ ou $2n + 1$ côtés, 30 ont leurs faces de travail disposées sur la totalité de leur périphérie. Ces faces, telles que *g*, *g'*... sur une lame, *h*, *h'*... sur

l'autre, sont toutes tracées suivant le même angle, et dirigées dans le même sens. Plus généralement elles font toutes parties de deux 35 pyramides droites identiques, et automatiquement orientées.

Sur le bâti ou socle, les deux lames sont montées dans des plans parallèles très voisins, mais leurs faces latérales, (ou d'affûtage) sont 40 obliquement orientées. C'est de cet angle entre les deux faces *g* et *h*, que dépendra l'affûtage. Il devra donc être variable, et modifié s'il y a lieu, suivant l'angle de coupe.

Toutefois, dans la pratique, la plupart des 45 outils courants pourront être affûtés à même angle, et il a paru intéressant de fixer celui-ci, sans qu'il y ait difficulté quelconque à le retrouver. Et c'est cette orientation automatique, qui constitue une des caractéris- 50 tiques essentielles de l'invention. Elle est d'ailleurs résolue avec grande simplicité.

Le socle *e* est surmonté de deux renforts venant au serrage plaquer contre les lames, et dont les arêtes *i* et *j* pour la première, *k* et *l* 55 pour la seconde sont au même angle que les faces successives d'affûtage de chaque lame. Entre elles, les arêtes *i* et *k* font un angle égal à celui d'un affûtage courant.

Le montage de l'affûteur universel, est 60 ainsi des plus simples. Il suffit d'orienter les faces *g* et *g'* de la lame *a*, parallèlement aux arêtes *i* et *j*, et les faces *h* et *h'* de la lame *b*, parallèlement aux arêtes *k* et *l*. Visser les

lames au moyen de *c* et *d*, pour les maintenir en position fixe. L'affûteur est prêt. Il suffit d'introduire la lame *n*, ainsi qu'il est montré à la fig. 2, et de tirer à soi ou de pousser 5 perpendiculairement au plan de la fig. 2, en appuyant convenablement le tranchant sur le sommet de l'angle formé par les arêtes d'affûtage des faces *g* et *h*.

Une caractéristique également intéressante 10 de la nouvelle invention, est de prévoir sur l'un des renforts une arête *m* convenablement orientée par rapport à *l*, et par suite à la face d'affûtage *h'*, pour permettre l'aiguisage des branches de ciseaux, par simple appui du dos 15 de la lame contre cette rampe *m*.

Il est entendu que le socle ou bâti peut être de forme quelconque, et représenter un sujet décoratif de nature quelconque. Sur le dessin il a été figuré, à simple titre d'exemple, 20 un lézard, à queue servant de poignée de maintien.

RÉSUMÉ.

Affûteur universel pour toutes lames tranchantes, essentiellement caractérisé par :

1° Deux lames montées suivant deux plans 25 voisins et parallèles, et dont les faces d'affûtage sont taillées sur des pyramides égales;

2° Ces faces étant obtenues sur la totalité de la périphérie de la lame, qui peut épouser une forme quelconque, allant du carré, au 30 cercle;

3° Ces faces étant placées suivant l'angle d'affûtage voulu, grâce à des saillies-guides, ménagées sur le socle, et portant les lames;

4° Ces saillies-guides ou renforts, compor- 35 tant une arête convenablement orientée, permettant l'aiguisage ou affûtage des ciseaux, ou appareils analogues, sans qu'il soit nécessaire de rien modifier au réglage des lames primitivement orientées; 40

5° L'affûteur universel suivant 1° à 4°, pouvant opérer sur n'importe quel tranchant, ou n'importe quel outil à lame de forme quelconque, sans demander à l'opérateur de connaissance spéciale. 45

PAUL GRAVELAIS.

Par procuration :

J. VERRA.

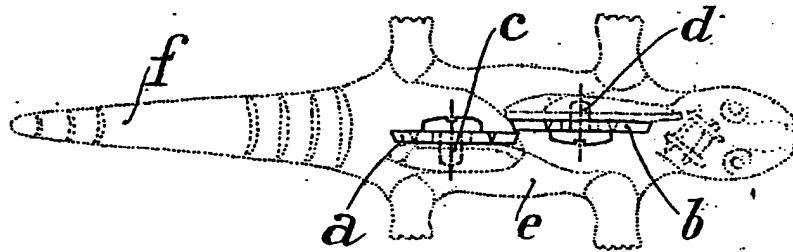
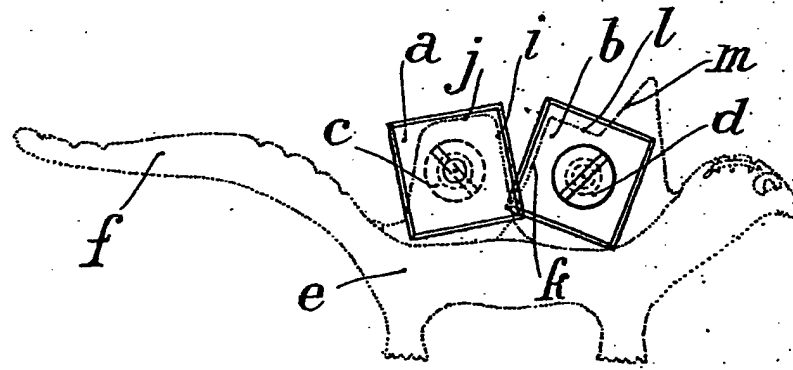


Fig. 1

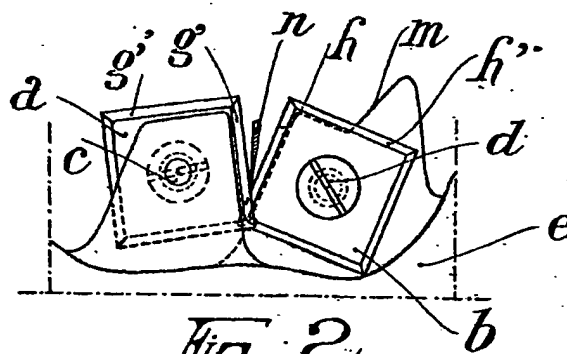


Fig. 2